

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации «Исследование пневмоструйной мельницы для получения микроцемента», представленной Шеремет Евгением Олеговичем на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство)

Переработка крупнозернистых материалов в тонкодисперсные порошки - одна из часто используемых технологических операций во многих производствах, при этом тонкость получаемого порошка в значительной мере определяет качество получаемых на их основе изделий и влияет на повышение их технологических и потребительских свойств. Вышесказанное приводит к потребности совершенствования существующего и созданию новых типов оборудования для тонкого и сверхтонкого измельчения. Мельницы, использующие для разрушения частиц материала энергию струи сжатого газа, жидкости или водяного пара в последние годы получают широкое распространение в различных отраслях промышленности.

Поэтому, поставленная в диссертационной работе цель – разработка конструкции и теоретических основ расчёта технологических и конструктивных параметров пневмоструйной мельницы для получения микроцемента актуальна и имеет значение для ПСМ, так как ее решение позволяет создать и внедрить в промышленное производство новый вид оборудования.

Соискателем впервые разработаны, теоретически обоснованы и экспериментально подтверждены математические алгоритмы и модели, описывающие газодинамические и технологические режимы работы пневмоструйной мельницы предлагаемой конструкции, исследованы режимы её работы и даны рекомендации по выбору их рациональных значений.

К достоинствам научной работы следует отнести ее последовательное построение – от теории до внедрения опытно-промышленного образца.

Обоснованность и достоверность научных положений и выводов диссертационной работы подтверждается их использованием в процессе конструирования и изготовления запатентованного варианта мельницы.

По содержанию автореферата имеется следующее *замечание*: в автореферате не представлены исходные условия и значения, используемые при расчетах в программе Solidworks.

Несмотря на отмеченное замечание, диссертационная работа производит впечатление законченного научного исследования, отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, а Шермет Евгений Олегович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство).

Доктор технических наук по специальности 01.02.04 –
Механика деформируемого твердого тела, профессор,
профессор кафедры технической физики и математики
ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет
имени И.С. Тургенева»,

 /Гордон Владимир Александрович /

«28» ноября 2019 г.

Подпись заверяю:

И.о. проректора по научно-технологической деятельности
и аттестации научных кадров ОГУ им. И.С. Тургенева,
доктор технических наук, профессор



 /Сергей Юрьевич Радченко/

Контактные данные:

ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева»,
адрес: 302026, г. Орел, Орловская область, ул. Комсомольская, д. 95
телефон: +7 (4862) 41-98-48; адрес электронной почты: gordon1312@mail.ru