

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Агаркова Александра Михайловича
«Повышение эффективности процесса очистки запыленного воздуха
пылеосадителем инерционного типа с регулируемыми параметрами»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы
(строительство)

Необходимость повышения эффективности очистки запыленного воздуха с целью обеспечения возрастающих требований промышленности к экологии окружающей среды приводит к потребности совершенствования существующего и созданию нового оборудования и технологий для обеспыливания технологических газов, чему и посвящена настоящая работа. Автором выполнен достаточно глубокий анализ известных конструкций оборудования для пылеулавливания и сформулированы возможные направления его совершенствования. Далее диссертант теоретически решает поставленные задачи и подтверждает их экспериментальными исследованиями. Указанные обстоятельства делают актуальной и полезной рассматриваемую диссертационную работу.

В работе рассмотрены одномерное, двумерное и пространственное движение воздуха в пылеосадителе, получены уравнения движения взвешенной в потоке воздуха частицы в пылеосадителе, предложено выражение для определения гидравлического сопротивления и эффективности осаждения частиц и ряд других теоретических положений, представленных впервые. Это позволяет говорить о новизне научных исследований.

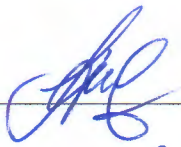
Практическая ценность работы заключается в создании новой конструкции пылеосадителя инерционного типа с регулируемыми параметрами, для которого определены рациональные конструктивные и технологические параметры. Результаты подтверждаются протоколом технического совещания о включении в план реконструкции.

Опубликованные автором научные труды и автореферат достаточно полно отражают основное содержание диссертационной работы.

В качестве замечания по автореферату следует отметить, что из содержания автореферата не ясно, рассматривал ли автор в работе вопросы износа поверхностей лопаток исследуемого пылеосадителя в связи с наличием эжекторных узлов.

Несмотря на отмеченное замечание, работа А.М. Агаркова производит хорошее впечатление и представляет собой законченное решение актуальной научной задачи с новыми выводами и рекомендациями. Автор в работе показал, что умеет ставить важные и сложные задачи и самостоятельно их решать с использованием современных методов исследования. Все отмеченное позволяет заключить, что по актуальности, научной и практической ценности, глубине проработки и полученным результатам диссертационная работа отвечает требованиям ВАК Минобрнауки Российской Федерации, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство), а ее автор Агарков Александр Михайлович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Анцев Виталий Юрьевич, доктор технических наук (05.02.08 – Технология машиностроения; 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции, 2000 г.), профессор, заведующий кафедрой «Подъемно-транспортные машины и оборудование»


Анцев Виталий Юрьевич
«21» 04 2022 г.

Адрес: 300012, г. Тула, пр. Ленина, 92,
телефон 8 (4872)-25-46-88, e-mail: anzev@yandex.ru,
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Тульский государственный университет» (ТулГУ)

