

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Агаркова Александра Михайловича «Повышение эффективности процесса очистки запыленного воздуха пылеосадителем инерционного типа с регулируемыми параметрами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13. – Машины, агрегаты и процессы (строительство)

К строительной отрасли производства строительных материалах предъявляются достаточно жесткие требования экологии окружающей среды и производственных площадок. Для выполнения этих требований необходимо стремиться использовать комплексы оборудования с большой эффективностью очистки воздуха. В связи с этим использование новых конструктивных и технологических решений аппаратов очистки запыленного воздуха, разработка теоретических основ их расчета и эксплуатации является актуальной задачей.

Предложенная соискателем оригинальная патентно-чистая конструкция пылеосадителя инерционного типа с регулируемыми параметрами, необходима для строительного производства, но также может использоваться в других отраслях промышленности.

В диссертации представлены теоретические и экспериментальные исследования, которые позволили разработать методики определения конструктивно-технологических параметров пылеосадителя инерционного типа оригинальной конструкции.

Автором теоретически обоснованы и экспериментально подтверждены математические выражения, описывающие уравнения динамики потока воздуха, гидравлического сопротивления и эффективности пылеосадителя инерционного типа, обеспечивающие эффективную очистку запыленного воздуха.

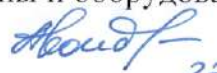
Следует отметить, что полученные в работе результаты, были рекомендованы к использованию в промышленных условиях.

Замечание по автореферату:

1. В формулах автореферата не приводятся размерности значений, что затрудняет их оценку.
2. Из автореферата не ясно, какой пылевидный материал (порода, физико-механические свойства, влажность) использовался в исследованиях по обоснованию рациональных параметров устройства?

В целом, судя по автореферату, представленная работа выполнена в соответствии с требованиями, предъявляемыми ВАК РФ к кандидатским диссертациям, обладает новизной, имеет теоретическую и практическую ценность, а автор этой работы – Александр Михайлович Агарков заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13. - Машины, агрегаты и процессы (строительство).

ФГБОУ ВО Тверской государственный технический университет,
зав. кафедрой «Строительные и дорожные машины и оборудование»,
д.т.н., профессор (05.05.06 Горные машины)

 Александр Владимирович
27.04.2022 Кондратьев



ФГБОУ ВО «Тверской государственный технический университет», 170026, Российская Федерация, Тверская область, г. Тверь, наб. Аф. Никитина, д. 22, тел. 8(4822)785519, e-mail: avkondr@yandex.ru