

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации «Повышение эффективности процесса очистки запыленного воздуха пылеосадителем инерционного типа с регулируемыми параметрами», представленной Агарковым Александром Михайловичем на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство)

Многие технологические операции строительного производства, а также производства строительных материалов, сопровождаются большим выделением пыли. На современном этапе развития промышленности перед предприятиями строительной отрасли весьма остро стоит вопрос снижения пылевых выбросов. Это важно, как с экономической точки зрения, так и с социальной. Это влечет оздоровление персонала предприятий и связанная с этим более эффективная его работа, а также снижение штрафных санкций контролирующих предприятий за загрязнение атмосферы. Применяемые для очистки запыленных технологических газов строительного производства комплексы оборудования весьма дороги и требуют значительное место для их установки. Также эти комплексы разделены на несколько стадий очистки, для повышения эффективности их работы.

В связи с этим необходимо на первых стадиях очистки уловить как можно больше крупных взвешенных частиц до конечного этапа очистки – фильтрации, чтобы увеличить эффективность всего комплекса в целом. Поэтому на первых стадиях очистки устанавливают оборудование для улавливания как можно большего количества пыли.

Таким образом, важной задачей является разработка оборудования способного за счет управления конструктивно-технологическими параметрами повышать эффективность очистки запыленного воздуха.

Поэтому, поставленная в диссертационной работе цель – разработка конструкции и теоретических основ расчёта технологических и конструктивных параметров пылеосадителя инерционного типа с регулируемыми параметрами актуальна, так как ее решение позволяет создать и внедрить в промышленное производство новый вид оборудования.

Соискателем впервые разработаны, теоретически обоснованы и экспериментально подтверждены математические алгоритмы и модели, описывающие газодинамические и технологические режимы работы пылеосадителя инерционного типа предлагаемой конструкции, исследованы режимы его работы и даны рекомендации по выбору их рациональных значений.

Обоснованность и достоверность научных положений и выводов диссертационной работы подтверждается их использованием в процессе конструирования и изготовления запатентованного варианта пылеосадителя.

По содержанию автореферата имеется следующее *замечание*: в автореферате не представлены исходные условия и значения, используемые для численного моделирования математической модели.

Несмотря на отмеченное замечание, диссертационная работа производит впечатление законченного научного исследования, отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, а Агарков Александр Михайлович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство).

Мерданов Шахбуба Магомедкеримович, доктор технических наук (05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины, 2010 г.), профессор, заведующий кафедрой «Транспортные и технологические системы»


  
\_\_\_\_\_ Мерданов Шахбуба Магомедкеримович

«22» 04 2022 г.

Адрес: 625039, г. Тюмень, ул. Мельникайте 72,  
телефон 8(3452) 28-33-86, e-mail: [ktts@tvuiu.ru](mailto:ktts@tvuiu.ru),  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования «Тюменский индустриальный университет» (ТИУ)

Я, Мерданов Шахбуба Магомедкеримович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Агарковым Александром Михайловичем, и их дальнейшую обработку



  
Мерданова ш.м.  
документовед общего отдела ТИУ  
Примаченкова Ю.И.  
22.04.2022