

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Агаркова Александра Михайловича «Повышение эффективности процесса очистки запыленного воздуха пылеосадителем инерционного типа с регулируемыми параметрами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство).

В строительстве, в частности при производстве порошковых материалов, происходит большое выделение пыли на разных этапах технологических переделов, поэтому вопрос очистки запыленного воздуха является важным с точки зрения промышленной безопасности и экологии.

В связи с этим, использование высокоэффективных аппаратов по очистке запыленного воздуха на основе новых конструктивных и технологических решений, разработка научных основ их создания и проектирования, является актуальной проблемой. Это подтверждает высокую **актуальность** диссертации А.М. Агаркова.

Изложенная в автореферате **научная новизна работы** свидетельствует о существенном вкладе диссертанта в разработку теоретических основ проектирования пылеосадителя инерционного типа с регулируемыми параметрами и исследовании режимов, обеспечивающих эффективную очистку запыленного воздуха путем управления конструктивно-технологическими параметрами непосредственно в процессе эксплуатации оборудования и не вызывает сомнения.

Заслуживает положительной оценки и **практическая значимость работы**, изложенная в автореферате.

Результаты диссертационной работы апробированы и опубликованы в открытой печати, получены патент РФ на изобретение и патент РФ на полезную модель, которая изготовлена и исследована в лабораторных условиях.

В качестве замечания можно отметить отсутствие в автореферате экономического эффекта от использования в промышленном масштабе предлагаемого решения.

В целом, на основании изложенного, можно заключить, что А.М. Агарковым представлена к защите законченная диссертационная работа на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (строительство), в которой решена актуальная научно–техническая проблема по разработке теоретических основ расчета и создания высокоэффективного пылеосадителя инерционного типа с регулируемым параметрами.

Диссертация вносит новый вклад в теорию и практику очистки запыленного воздуха, отвечает всем требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Агарков Александр Михайлович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Доктор технических наук (специальность 05.02.13), профессор, заведующий кафедрой «Теплогазоснабжение и вентиляция» ФГБОУ ВО «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»

Уваров Валерий Анатольевич

21.04.2022г.

Подпись Уварова В.А. заверяю:

первый проректор

Евтушенко Евгений Иванович



Контактные данные:

Адрес места работы: ФГБОУ ВО «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»

308012, г. Белгород, ул. Костюкова, 46

Телефон: 8-4722-55-92-64

Электронная почта: v_a_uvarov@mail.ru